次世代 X 線衛星搭載を目的とした TES 型 X 線マイクロカロリメータの製作

林佑 (東京大学大学院 理学系研究科)

Abstract

宇宙の大部分は X 線によって観測可能である.X 線は主に高温プラズマによって放射され,精密なプラズマ診断を行なうためには各輝線について微細構造を十分に分離できる分解能と 0.1keV~10keV の広いエネルギーバンドを観測できる X 線分光観測器が必要である.そのためには開口率を大きくするために吸収体を横に広くとることと,Wide Energy Bund で観測するために,吸収体を縦にのばしていくことが求められている.しかし吸収体を大きくするとエネルギー分解能が劣化してしまう.そこで横方向に吸収体を大きくするのにマッシュルーム型にするこで解決をはかった.また縦方向には TES を重ねて配置することで吸収体を厚くすることなく,幅広いエネルギーバンドの実現に向けた X 線照射試験を行った。

1 研究の学術的背景

銀河団が実は高温のプラズマで満たされているこ とが X 線観測により初めて明らかになって以来 [e.g. ref]、X 線は宇宙の特に空間的に広がった高温領域を 探査する重要なツールとしてその地位を確立してき た。0.1 – 10 keV には様々な元素の遷移過程から生 じる輝線、吸収線が多く存在する。このエネルギー 帯域で数 eV の精密分光を行うことができれば、輝線 の広がりやピークシフトから~100 km/s で運動する 高温ガス運動を直接捉えたり、プラズマ診断により 温度や元素組成を精度よく決定することができ、宇 宙の構造進化や熱史、科学的進化に迫ることが可能 となる。しかしそのためには、幅広いエネルギー帯 域において精密分光と撮像能力を両立した次世代の X 線分光検出器が必須となる。

TES型X線マイクロカロリメー タ

X線マイクロカロリメータは、入射 X線光子一つ 一つによる素子の微小温度上昇を測定する検出器で あり、熱雑音の小さい極低温 (100 mK) で動作させる ことで優れたエネルギー分解能を達成できる。我々の 研究室では、超伝導遷移端の急峻な抵抗変化を高感 度の温度計として用いることで、原理的に 1 eV の分 解能を達成できる TES(Transition Edge Sensor)型 X線マイクロカロリメータを開発している。

我々は (宇宙科学研究所と首都大学東京を中心とし たグループ)、Ti/Auの2層薄膜を用いて超伝導転 移温度を~100 mK に制御した TES と、その上の中 心部分に Auの薄い X 線吸収体を成膜した単ピクセ ル素子を開発し、5.9 keVの X 線に対して 2.8 eVの 分解能を得ることに成功している(図1)。現在はア レイ化による X 線検出効率の向上に取り組んでいる が2つ問題がある。1 つめは天体からくる X 線ちゃ 非常に少なく、検出器の開口率を上げる必要がある が、検出器面積を X 線受光面積で覆うような吸収体 を製作することが困難である点、2 つめは、広いエネ ルギーバンドにおいてを X 線を効率よく止めなけれ ばならないことである。我々はこの問題について次 章の 2 つの観点から開発をすすめた。

3 開発項目

3.1 マッシュルーム型吸収体

天体から来る X 線は非常に少ない。そこで X 線検 出開発では分光性能の追求だけでなく高い開口率も 備えていなければならないが、カロリメータ特有の 熱浴と弱い熱リンクを保つためのメンブレン構造や、 配線スペースなどを考えると図 2 のような stem 構造



を持つ吸収体にしなければならない。これをその形 状からマッシュルーム型吸収体とよんでいるが、こ のような片持ち構造を半導体プロセスで作り込むの は難しい。吸収体の笠の部分がだれて基板と接触し てしまったり、TESのAuとの密着性の問題などに より、ここ数年間この吸収体が形成できたことはな かった。また、この吸収体開発では素子の熱設計に 注意を払わなければならない。吸収体のサイズが大 きくなると熱容量が大きくなり、分解能は劣化する。 また、吸収体内での熱拡散のばらつきがX線検出パ ルスのばらつきとなって、分解能を劣化させる可能 性もある。



くなると熱容量が増大し分解能が劣化する。そこで 我々は上段を低いエネルギー用に吸収体がうすいカ ロリメータを配置し、下段には高いエネルギー用に 吸収体が厚いカロリメータを配置することでこの問 題に取り組んだ。

4 実験結果

4.1 電析出銅を用いたマッシュルーム型吸 収体の設計と製作

我々は実験の段階で、電析(メッキ)で成膜した 銅の熱伝導が他の成膜法で成膜したものよりも 10 倍 熱伝導が優れていることを発見し、これを吸収体と して用いることにした。熱容量や熱拡散計算を行い、 例えば 10 eV を切るという目標に対して 400μm 角の 吸収体までなら成立するという結果を得た。我々は 条件出しを行いながら図 3 の m 製作プロセスフロー を策定し、実際に製作した。



図 3: マッシュルーム型電析銅吸収体カロリメータの 製作模式図 (実物のスケールとは異なる)

3.2 三次元カロリメータ

高いエネルギーのX線を効率的に止めるためには 吸収体が厚くなければならない。しかし吸収体が厚

2013 年度 第 43 回 天文·天体物理若手夏の学校



図 4: 製作した素子の断面図

4.2 三次元カロリメータでの X 線検出

我々は共同開発を行っている企業が製作した4ピ クセルの、それぞれ吸収体の膜厚が違う素子を、図 5のようなジグをを設計、製作し、特に微小なアラ イメントに気をつけながら素子を収納し(図6)極 低温においてX線照射試験を行った。配線が切れて しまい8素子のうち5素子しか測定できなかったが、 5素子を同時に動作させ、25 eV という分解能をえ た。今回の測定ではX線パルスの有効時定数が設計 よりながく、読み出し系の方でパルス形状の全てを 取得できなかったという問題があり、これが分解能 を大きく制限している理由と考えられる。したがっ て分解能改善にむけた余地が残されているのはもち ろん、このような三次元的なカロリメータは世界で も我々しか開発していなく、新しい成果を得ること ができた。

5 Discussion

今回製作した 200µm 角,280µm 角,400µm 角の, 三 種類の吸収体である.今後はこれに X 線照射試験を 行い,吸収体の面積の違いによるエネルギー分解能や, パルスのばらつき等が設計と一致するかを確かめる. また三次元カロリメータは、実は反同時計数法によ り宇宙線バックグラウンドを低減させる可能性をもっ



図 5: 三次元カロリメータシステム

ている。私は宇宙線バックグラウンド除去の原理実 験を行っていく.

Reference

K Nagayashi. 2012. Master 's thesis, University of Tokyo.

H Yoshitake. 2009. Master 's thesis, University of Tokyo.

Renyue Cen and Jeremiah P Ostriker. 2006. The Astrophysical Journal, 650(2):560-572.

top layer



bottom layer is visible though top layer



図 6:2 段重ね素子の様子